

Zawór z systemem iglicowym – precyzyjne, powtarzalne dozowanie.

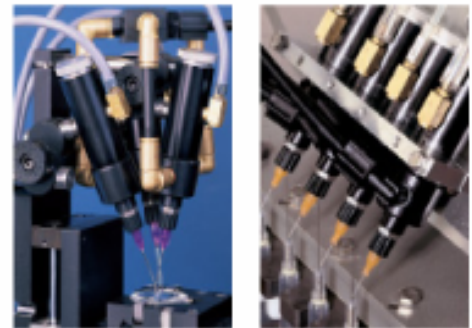
przyspieszacze
farby do
znakowania
oleje silikonowe
rozpuszczalniki
kleje UV

EFD[®]
A NORSON COMPANY



Konstrukcja zaworów Serii 740V jest przystosowana do dozowania płynów montażowych o niskiej lepkości wymagających precyzyjnej kontroli wielkości dawki.

Uszczelniacze sprężynowe z Teflonu są odporne na zużycie i znacznie redukują przestoje z powodu obsługi. Ponieważ iglica odcinająca ze stali nierdzewnej opiera się o adapter końcówki dozującej, praktycznie nie ma „martwej” objętości.



Charakterystyka

- Regulowana kontrola przepływu materiału
- Odporny na zapowietrzenie materiału
- **Zerowa objętość „martwa”**
- Ciśnienie materiału do 300 psi (20.7 bar)
- Precyzyjne odcinanie
- Wydajność ponad 400 cykliów/minutę
- Konstrukcja wymagająca niewielkiej obsługi

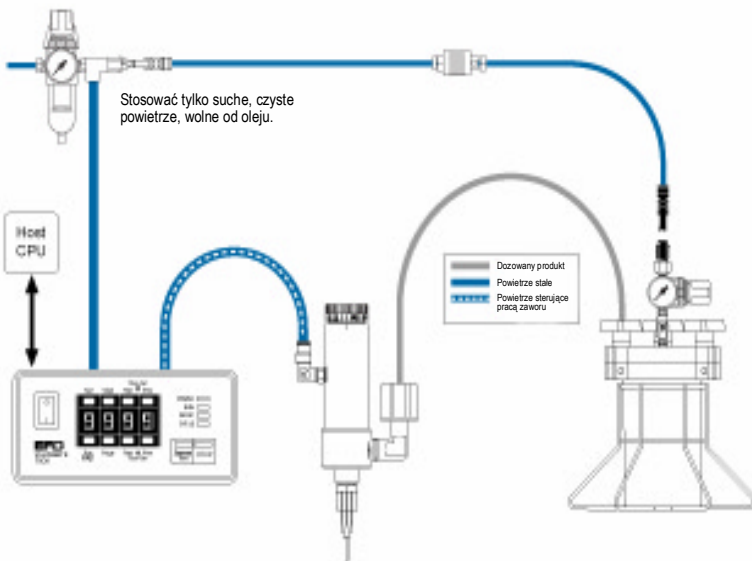
“Potrzebowaliśmy urządzenia, które by było dokładne, powtarzalne i łatwe w sterowaniu, no i znaleźliśmy je. Jesteśmy bardzo zadowoleni z dokładności tych systemów, a szczególnie z powtarzalności rezultatów.”

Retractable Technologies, Inc.

Aplikator z zaworem iglicowym

Kompletny system obejmuje zawór dozujący 740V, sterownik ValveMate 7000, zbiornik na materiał i końcówkę dozującą.

Profesjonalna pomoc techniczna i wysokie standardy jakościowe zapewniają produktywną, bezproblemową pracę. EFD oferuje pełny asortyment niezawodnych systemów dozujących pozwalający sprostać każdemu wymogom.



Aplikatory Serii 740V

Aplikatory Serii 740V są używane ze sterownikami 7000 lub systemami automatycznymi ULTRA TT, które zapewniają precyzyjne, powtarzalne dozowanie materiałów o niskiej do średniej lepkości.

Podczas pracy, sterowane impulsowo powietrze napędza tłoczek cofając iglicę o określony odcinek od gniazda głowicy, zapewniając dokładny, powtarzalny przepływ materiału.

740V-SS Wymiary: 4.510" x 1.060" średnica (114.6 mm x 26.9 mm)
Masa: 9 uncji (255 gramów)

740V Wymiary: 4.387" x 1.060" średnica (111.4 mm x 26.9 mm)
Masa: 5.3 uncji (149 gramów)

Wymagane ciśnienie powietrza: 70 psi (4.8 bar)
Maksymalne ciśnienie materiału: 300 psi (21 bar)

Złącze wlotu materiału: 1/8 NPT żeńskie

Złącze wylotu materiału: Męskie z blokadą

Montaż: Otwór gwintowany 1/4-28 UNF

Wydajność: Ponad 400 cykli na minutę

Korpus butli powietrza: Utwardzone powierzchniowo aluminium

Komora materiału: 740V-SS: Stal nierdzewna 303

740V: Utwardzone powierzchniowo aluminium

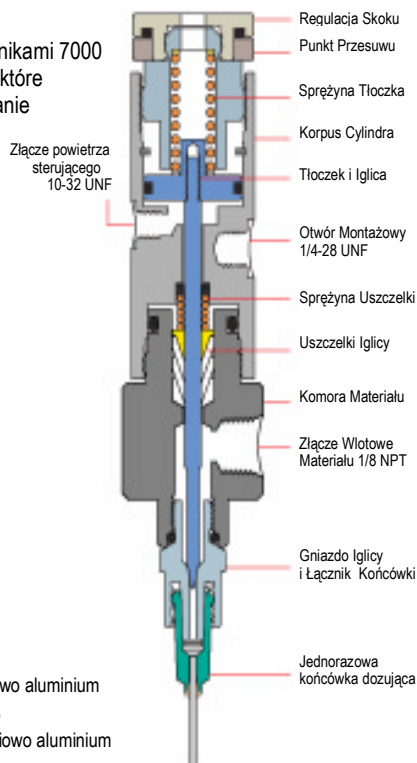
Tłoczek: Stal nierdzewna 303

Iglica: Stal nierdzewna 303

Łącznik końcówki/gniazdo iglicy: Stal nierdzewna 303

Kolnierz SafetyLok™: Nylon

Uszczelka iglicy: Teflon®



740V-SS
75% rzeczywistej wielkości

Sterownik ValveMate™ 7000

Czas otwarcia zaworu ma podstawowe znaczenie przy regulacji wielkości dawki. Sterowniki EFD ValveMate umożliwiają regulację czasu otwarcia zaworu za pomocą przycisków tam, gdzie powinna się znajdować – przy aplikatorze. Sterownik ValveMate współpracuje z programowalnym sterownikiem logicznym (PLC) – lecz nie zastępuje go.

- Łatwa regulacja wielkości dawki
- Zwiększona wydajność produkcji
- Wygodna obsługa
- Maksymalna efektywność maszyny

Uwaga: Systemy dozujące EFD XYZ posiadają wszystkie funkcje zapewniane przez sterownik ValveMate 7000.

Zbiorniki na materiał

Zbiorniki EFD są dostarczane wraz z precyzyjnym regulatorem przepływu, który zapewnia stałe ciśnienie materiału przy aplikacji.

Zbiorniki są dostępne w objętości 1.0, 5.0 i 19.0 litrów.

Wielkości kartridżów od 2.5 do 32 uncji.

Końcówki dozujące

Właściwy dobór końcówki ma istotny wpływ na jakość dozowania.

Zawory Serii 740V są dostarczane z zestawem końcówek umożliwiających maksymalną kontrolę dozowania. Zestaw zawiera końcówki stożkowe typu Smooth-Flow w rozmiarach od 14 do 25, precyzyjne końcówki ze stali nierdzewnej w rozmiarach od 14 do 21, oraz nasadki na końcówki zakładane podczas przechowywania.

EFD
A NORDSON COMPANY

AMB
technic

systemy dozujące
www.amb.pl

Pomoc w zakresie zastosowań oraz bezpłatne materiały informacyjne można uzyskać pod nr: (w USA) 800-556-3484.

W sprawie sprzedaży i serwisu produktów EFD w Polsce, prosimy o kontakt z AMB Technic lub zapraszamy na stronę internetową: www.amb.pl

AMB Technic

ul. Blizna 31
62-600 Koło

telefon +48 (0) 63 2616 267 fax +48 (0) 63 2616 275
amb@amb.pl www.amb.pl

Wszystkie części ze stali nierdzewnej są poddane pasywacji.