

Zautomatyzuj swój proces dozowania bez wielkich inwestycji.

Nowy robot serii Ultra™ TT.



Dokładne pozycjonowanie płynu z precyzyjną, stałą dawką cieczy.

Unikatowe cechy Ultra™ TT m.in.:

- W pełni zintegrowane pozycjonowanie i dozowanie.
- Łatwe programowanie za pomocą komputera ręcznego Palm™.
- Czujnik wysokości eliminujący zbędne przeprogramowania.
- Wszelkie uchwyty mocujące dostępne dla szybkiego przebrożenia w krótkim czasie.

Seria Ultra TT Automation

Latwiejsze, szybsze dozowanie płynów XYZ niż myślałeś.

Wydajność
Zero braków
Brak poprawek
Niskie koszty

Seria Ultra™ TT łączy precyzję dozowania z dokładnym pozycjonowaniem dawki w jednym, całkowicie zintegrowanym, urządzeniu stolikowym.

Dla producentów, łatwo programowalny robot serii Ultra TT – zbudowany na zasadzie zamkniętej pętli z serwo sterownikami i silnymi napędami daje szybkie, dokładne pozycjonowanie i oznacza większą produktywność, większą stabilność procesu, mniej braków i poprawek.

Właściwa dawka, we właściwym miejscu — za każdym razem.

Robot programuje się szybko i bardzo łatwo, daje to więcej czasu na inne projekty, zwiększając znacząco wydajność aktualnej produkcji.

Wszystko co potrzeba, wysyłane jest w jednym pudełku. Właściwy zawór dozujący, dopasowany do twoich wymagań, uchwyty mocujące, uniwersalne płyty mocujące i zbiorniki płynu.



Proste, dwuczęściowe uchwyty pozwalają na szybkie mocowanie aplikatorów EFD lub zaworów dozujących.

Czujnik wysokości kompensuje wachania wymiarowe detalu utrzymując właściwą odległość końcówki do detalu — krytyczny parametr przy dozowaniu małych kropek, wygoda przy większych.

“Zautomatyzowany robot dozujący znacząco zwiększył produktywność przez eliminację zmienności naszego procesu. Zredukował również nasze odpady o 90%. Krótko mówiąc, taka mała automatyzacja prowadzi naszą firmę w bardziej wydajną i zyskowną przyszłość.”

*Jim Tautges, Senior Manufacturing Engineer
L-3 Communications, ElectroDynamics, Inc.*



Jedyny system XYZ który pracuje z komputerem Palm™.*

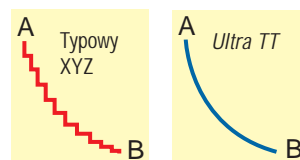
Ustawienie robota serii Ultra TT jest proste. Zastosowanie komputera ręcznego Palm™ jest szybkie i eliminuje potrzebę zastosowania kosztownej przystawki. Specjalne, intuicyjne oprogramowanie GUI (graphic user interface), zawiera pomocne menu, które prowadzi operatora przez początkowe ustawienia parametrów.

Zadnych dziwnych ruchów. Po prostu gładka koordynacja dająca równe, pożądane ścieżki.

Ultra TT jest systemem z zamkniętą pętlą, o powtarzalności pozycjonowania +/-25 mikrometrów.

Zwrotny sygnał pozycji i przyspieszenia z dekodera zapewnia gładkie, dokładne operowanie przez szeroki zakres ruchów i obciążeń — zapobiegając odchyleniom często spotykanym w systemach o otwartej pętli.

System oferuje również aktualizację lokalizacji końcówki dozującej, zapewniając precyzję i dokładność nakładania przy zmiennych wysokościach detali.



Skoordynowany ruch osi systemu Ultra TT jest bardziej efektywny niż konwencjonalne systemy XYZ.

Oprogramowanie zawiera wbudowaną możliwość kształtowania zakończenia linii, która eliminuje "nitki" tworzone przez ciągnące się materiały.

W rezultacie, możesz liczyć na dokładne pozycjonowanie dawki na każdej części



Systemy Ultra 325TT i 525TT działają w pełnym 3-D mogą tworzyć wszelkie łuki, kontury i kształty, jak również kropki, linie i zalewania.

Funkcja back-track zapewnia, czyste, schłodzone odcięcie na zakończeniu ciągłych linii przez eliminację ciągnięcia "nitki" przy dozowaniu lepkich materiałów.

Najlepszy produkt. Najlepsza usługa. To jest jedyny sposób, w jaki umiemy robić interesy.

Przez ponad 30 lat, EFD jest światowym liderem i innowatorem w technologii dozowania płynów. Ultra TT kontynuuje tradycję przez włączenie większej ilości zaawansowanych funkcji niż jakikolwiek system w tej klasie cenowej.

I jak każdy produkt EFD, jest stworzony przez nasz zespół doświadczonych specjalistów świadomych każdego kroku w testowaniu produkcyjnym, technologii nakładania, pomocy przy instalacji i szkoleniu operatorów. Taka kombinacja wysokiej jakości produktu i zaangażowania przy wsparciu klienta dostarcza wartości dodanej nie spotykanej w przemyśle.

By otrzymać wsparcie przy wybraniu najlepszego systemu odpowiadającego twoim specyficznym potrzebom, skontaktuj się z jednym z naszych specjalistów 0-63 2616 267 lub 605 631 531 (Polska).



Jedyny system XYZ zaprojektowany od samego początku dla dozowania płynów.

www.amb.pl amb@amb.pl

*Dostarczonym przez nas lub posiadanym przez Klienta Palm™, Wymagany system Palm OS 4.0 lub wyższy.

Ultra™ TT - Specyfikacja



Opcjonalny system pozycjonowania laserowego.

	Ultra 325TT	Ultra 525TT
Obszar roboczy X x Y x Z	325 x 325 x 100 mm	525 x 525 x 100 mm
Podziałka	10 μ	10 μ
Powtarzalność	25 μ	25 μ
Maksymalna prędkość	500 mm / s	500 mm / s
Przyspieszenie	0.25 g	0.25 g
Konfiguracja mechaniczna	Mostek H, osie niesprężone	Mostek H, osie niesprężone
Sterowanie	Zamknięta pętla DC Servo	Zamknięta pętla DC Servo
System napędu	Napęd kablowy	Napęd kablowy
Wymiary Szer. x Gleb. x Wys.	560 x 670 x 750 mm	760 x 850 x 750 mm
Waga	45 kg	70 kg
Maks. masa narzędzia	5 kg	5 kg
Maks. masa części obrabianej	10 kg	10 kg
Programowanie - źródła	Frontowy Panel, komputer Palm™	Frontowy Panel, komputer Palm™
Liczba programów	100	100
Liczba punktów	10,000	10,000
Os Theta	Do rozbudowy	Do rozbudowy
Liczba ogólnych We / Wy	16 wejść / 16 wyjść	16 wejść / 16 wyjść
Dyskretne We / Wy	1 analogowe We / Wy 4 wejścia / 4 wyjścia 2 napędy elektromagnetyczne	1 analogowe We / Wy 4 wejścia / 4 wyjścia 2 napędy elektromagnetyczne
Komunikacja zewnętrzna	1 RS232 / 1 Palm	1 RS232 / 1 Palm
Czujnik wysokości	Tak (standard)	Tak (standard)
Resetowanie zmiany końcówki	Tak (standard)	Tak (standard)
Kompatybilność oprogramowania	Palm™ OS 4.0 or higher	Palm™ OS 4.0 or higher
Pobór mocy	320 Wat	320 Wat
Napięcie zasilania	100 VAC-240 VAC (±10%)	100 VAC-240 VAC (±10%)
Sterownik dozujący	Zintegrowany	Zintegrowany
Liczba zaworów dozujących / aplikatorów	1, 2 lub 3	1, 2 lub 3
Wzory	Linie, Okregi, Luki, Ciagle sciezki Zalewanie i kropki	Linie, Okregi, Luki, Ciagle sciezki Zalewanie i kropki
Typy kropek / linii	10 kropek / 10 Linii na program	10 kropek / 10 Linii na program
Sterowanie z przedniego panelu	Offset, Jogging & wybor programu	Offsets, Jogging & wybor programu

Uwaga: systemy Ultra 325TT oraz 525TT spełniają lub przekraczają normy CE.
Specyfikacja może ulec zmianie bez ostrzeżenia.



**W celu uzyskania wsparcia w Polsce,
sprawdź kontakt na www.amb.pl.**

For EFD sales and service in over 30 countries,
contact EFD USA or go to www.efd-inc.com/contact.html

EFD Inc., a Nordson Company
977 Waterman Avenue
East Providence, RI 02914-1342 USA

telephone 401-434-1680 fax 401-431-0237
automation@efd-inc.com www.efd-inc.com/xyz